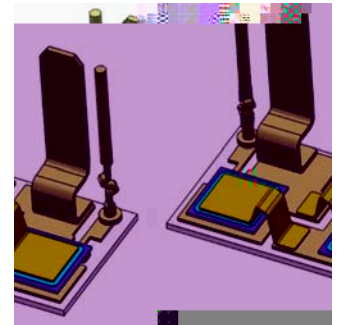




DBC035C/xxKQ-KGxA

Description

FD Ô [{] [] ^ } c • æ å [] c ç æ & ~ ~ { , ^ | á ä } * c [, ^ | | & [] c [] ç [] á ä æ } á | æ ^ á ç [] c æ * ^ ~]
 c [F Î € € X Ę
 GD CE] æ & \ æ * ^ [- c , [] ç ^ | • ^] æ | æ | ^ | Û Ö Ü • Ę
 HD V @ ^ | á • c [] & @ ä } • æ | ^ , ^ | á ä } * [] c @ ^ & ^ | æ { ä & []] ^ | & | æ å | æ { ä } æ c ^ Ę] | [á ~ & c • , ä c @
 @ ä * @ ^ | ^ & c | ä & ä c ^ æ å | ä c ^ Ę ^ ç & ^ | | ^ } c @ ^ æ c á ä • • ä } æ c ä [] æ å | ä c ^ Ę



Typical Application

Ô [] • c æ } c c {] ^ | æ ~ | ^ • ^ • c { Ę Ô Þ Ô { æ & @ ä } ^ Ę | ^ { [c ^ & [] c [] | • ^ • c { Ę | á * @ c ä } * & [] c [] Ę [] , ^ | & [{] ^ } • æ c ä [] æ } á
 • [] Ę

Absolute Maximum Ratings

Parameter	Test Conditions	Symbol	Values		Unit
			FG	FÎ	
V_R		V_R	Ę Î € ~ Ę F G Í		
V_{RMG1}	V_{RMG1}	X_{OUT}	FG€€	FÎ€€	X
V_{RMG2}	V_{RMG2}	X_{UT}	FG€€	FÎ€€	X
V_{RMG3}	V_{RMG3}	X_{OUT}	FH€€	FÎ€€	X
V_{RMG4}	V_{RMG4}	X_{UT}	FH€€	FÎ€€	X
V_{OM1}	V_{OM1}	Q_{VCEXO}	HÍ		CE
V_{OM2}	V_{OM2}	Q_{VUTUD}	ÍÍ		CE
c_{UMF1}	c_{UMF1}	Q_{UT}	İ€€		CE
Q_c	c_{UMF2}	Q_c	GÍ€		CE•
Q_{MG1}	Q_{MG1}	$âââc$	Í€		CEµ•

Electrical Characteristics

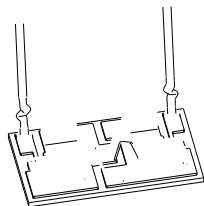
Parameter	Test Conditions	Symbol	Values		Unit
			A	µA	
V_T		V_T	A	mFĘİ	µA X
V_{MG1}	V_{MG1}	Q_{UTF}	mÍ€		µCE
	V_{MG2}	Q_{UTG}	mİ		{ CE



Ü^] ^cäcäç^] ^æ\ ^ç^! • ^ & ~ ^ } c	XöMXöÜT VöMGÍ VöMFGÍ	QÜÜTF QÜÜTG	mí€ mì	μ€ { €
V!ä**^!ä} * * æc^ & ~ ^ } c	XöMFGX ÜsMHH	Qöv	FÍÉÍ	{ €
Šæc&@ä} * & ~ ^ } c	QöMFÈG Qöv	Qs	mGÍ€	{ €
P [ää} * & ~ ^ } c	QvMí€€ { €	Qp	mF€€	{ €
V!ä**^!ä} * * æc^ ç [çæ*^	XöMFGX ÜsMHH	Xöv	mFÉÍ	X
P [ç!ä**^!ä} * * æc^ ç [çæ*^	XöMXöÜT V _R MFGÍ	Xöö	-€ÉG	X
Ô!äcä&æ æc^ [- ä•^ [- ç [çæ*^	XöMGØHXöÜT V _R MFGÍ Öæc^ U] ^ }	âçðâc	-F€€€	Xðμ•

Mechanical Characteristics

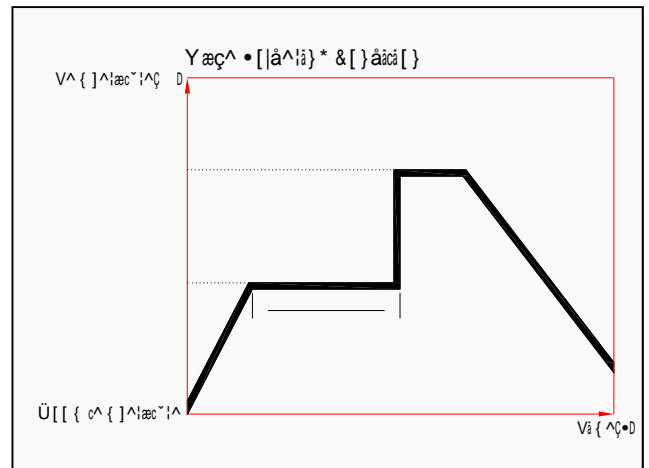
Ô@ä] • ä: ^	ÎÊÎ { { xÎÊÎ { {
T [ä~ ^ • ä: ^	GG { { xFI { {
V^! { ä} æ @^ä* @c	FJÈG { {
Ù [ä^! & [{] [• äcä [} æ} ä { ^ çä} *] [ä} c [- ÖÖÔ	Ù [ä^! & [{] [• äcä [} K ÚàJGÉÍ%Ù } í %€*GÉÍ%L { ^ çä} *] [ä} cNGJÍ .





Soldering Process Requirements

a. Hand soldering iron welding	
Ú[á^ á} * c^ {]^!æc~!^	mGÍ€
Ú[á^ á} * cá { ^	mF€•
b. Wave soldering (see figure at right)	
Ú!^@^æcá} * c^ {]^!æc~!^	mFGÍ
Ú!^@^æcá} * cá { ^	mF€€•
Ú[á^ á} * c^ {]^!æc~!^	mGÍ€
Ú[á^ á} * cá { ^	mF€•



Working Conditions

FD P [•^ç^!^ { ^&@æ}î&æ| •@ [&\ æ• á {]æ&c æ}á á! [] ~ á} c@^]! [&^•• [~ c!æ} •]! cæcá [] É • c [!æ*^ æ}á , [!|á} * [~]!|á~&cÉ

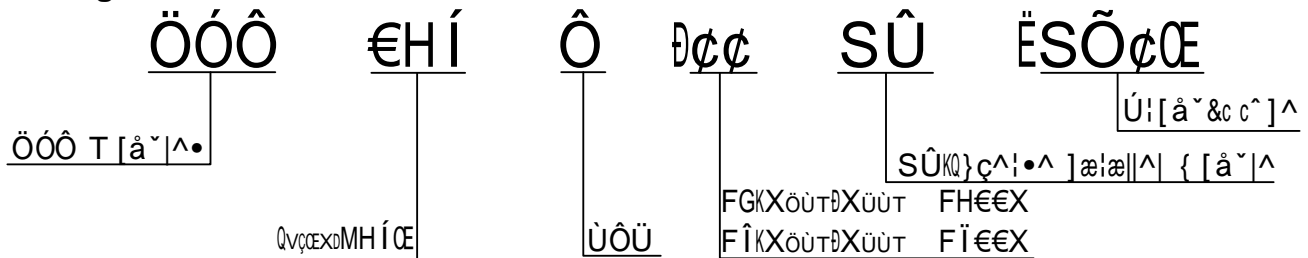
GD Úc [!æ*^ & {]^!æc~!^ç •

V^ {]^!æc~!^ç Í ~ I €

Ü^!æcáç^ @ ~ { íááç^K m l Í %

Úc [!æ*^ cá { ^K H áæ^ • - [! c@^ []^ }]æ&\æ*^L H { []c@ • - [! c@^ & [! •^á]æ&\æ*^

Ordering Information



Q} - [! { æcá [] ~! } á • @^ á } c@á • á [& { ^ } c á • à^|áç^!á c [à^ æ&&~!æc^ æ}á !^|áæ|áÉ P [, ^ç^!É Rá^Rá^ Ú^ { á& [] á~&c [! Ô [ÉÉ ŠcáÉ æ•~ { ^ } [! ^ } [] • íáá|áç^ ~ [! c@^ & [] • ^~^ } &^ • [~ ~ • ^ , áç@ [~ c & [] • áá^!æcá [] ~ [! • ~ &@ á} ~ [! { æcá [] } [! ~ • ^ à^ [] } á áçÉ

Q} - [! { æcá [] { ^ } cá [] ^ á á } c@á • á [& { ^ } c á • • ~ àb^&c c [&@æ} *^ , áç@ [~ c] [cá&^É æ]æ!c - [! { c@æç , @^ } æ} æ*!^ ^ { ^ } c á • • á*]^áÉ Rá^Rá^ & [[]|á^ • , áç@ c@^ æ*!^ ^ { ^ } cÉ

Ú!|á~&c • æ}á á} ~ [! { æcá []]! [çáá^ á } c@á • á [& { ^ } c @æç^ [] á} - íá} *^ { ^ } c [~]æc^ } c • É Rá^Rá^ æ•~ { ^ } [! ^ } [] • íáá|áç^ ~ [! æ}^ á} - íá} *^ { ^ } c [~ [c@^! íá* @c • [~ c@á! á]æ!cá^ • , @í&@ { æ^ í^ • ~ |c - [! { c@^ ~ • ^ [~ • ~ &@]! [á~&c • æ}á á} ~ [! { æcá [] } É

V@á • á [& { ^ } c á • c@^ FÉÍc@ ç^! • á [] , @í&@ á • { æá^ á } G€EÜ&cÉEG€GHÉ V@á • á [& { ^ } c • ~]^! • ^ á^ • æ}á á^ |æ&^ • æ|| á} ~ [! { æcá []]! ^çá [~ • |^ ~]]|á^áÉ

á • í^!á • c^!^ á c!æá^ { æ! \ • [~ Rá^Rá^ Ú^ { á& [] á~&c [! Ô [ÉÉ ŠcáÉ Ô [] ^ íá* @c ©G€GH Ú^ { á& [] á~&c [! Ô [ÉÉ ŠcáÉ Ú!|á} c^ á çE || íá* @c • í^!á^!ç^!áÉ